

LINEA DI TAGLIO E AVVOLGIMENTO

La linea di taglio e avvolgimento è concepita per il taglio di ampi nastri in strisce da avvolgere immediatamente dopo ed ininterrottamente su rocchetti o tubi.

Progettata e costruita per soddisfare i più elevati standard prestazionali e di accuratezza del settore cartamoneta, può essere impiegata non solo per fili di sicurezza ed ologrammi, ma in molte altre applicazioni che richiedono taglio ed avvolgimento.

Data la specializzazione di Konia nella produzione di macchine industriali su richiesta, se la necessità del cliente è il solo avvolgimento, ad esempio alla fine di una linea di produzione, è disponibile la versione dedicata della linea: macchina di avvolgimento. Essendo il progetto della linea di taglio ed avvolgimento modulare, la macchina di avvolgimento usa esattamente la stessa raffinata tecnologia; di conseguenza, permette di avvolgere, con accuratezza e precisione, non solo nastri e fili tecnologici, delicati ed innovativi, ma, più in generale, tutti i prodotti simili di cui l'industria può aver bisogno a disposizione su rocchetti o tubi. Alcuni esempi? Fibra di carbonio, Kevlar, cotone, fibra di vetro, etc.

Questa linea, come pure la macchina di avvolgimento, può essere impiegata persino negli ambienti industriali sterili, poiché non utilizza alcun tipo di olio idraulico o di altro tipo: solamente corrente elettrica ed aria compressa, rendendo così la gestione facile e la manutenzione ridotta al minimo.

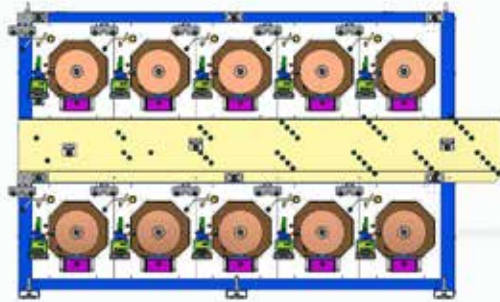
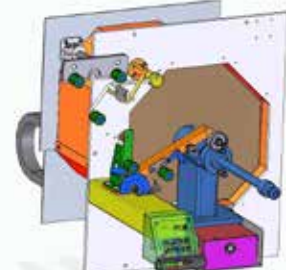
Caratteristiche principali e struttura della linea di taglio ed avvolgimento

Dimensione massima dell'avvolgimento:	250 mm (larghezza)x 250mm (diametro)
Larghezza massima di avvolgimento:	250 mm
Velocità meccanica:	300 m/minuto
Velocità di processo:	220 m/minuto
Centratura di taglio:	± 0.04 mm
Precisione di taglio:	± 0.04 mm
Modalità di avvolgimento:	spire affiancate o parzialmente sovrapposte
Supporti di avvolgimento:	tubo 3" in plastica, o cartone impregnato, o rocchetto commerciale HKV 160 – 200 – 250
Peso massimo del tubo o del rocchetto:	15 kg
Larghezza della bobina grande:	60+450 mm
Peso massimo della bobina grande:	200 kg
Numero massimo di strisce ottenibile dal taglio:	60
Gestione dei dati e parametri:	ogni parametro può essere impostato e memorizzato dal pannello operatore

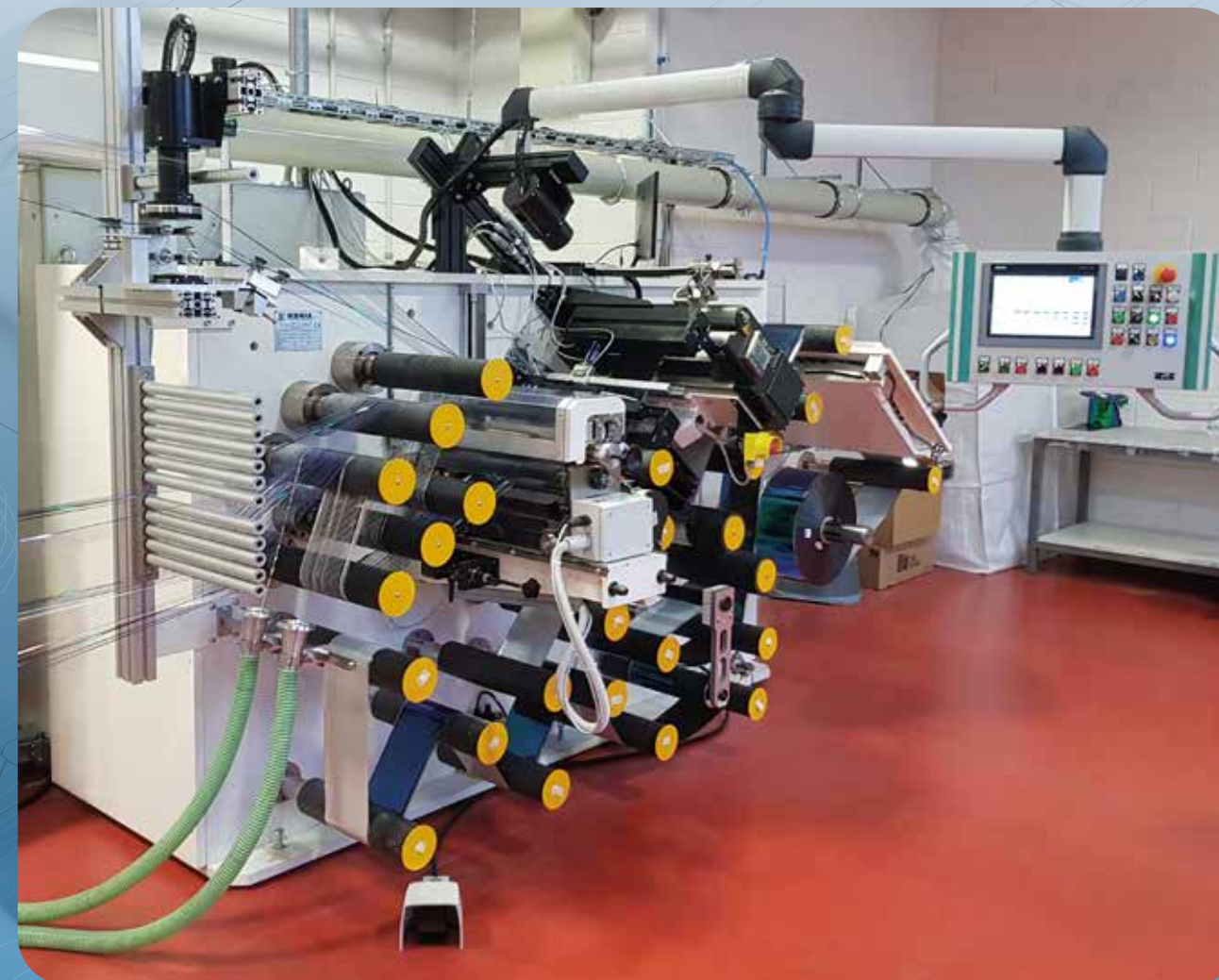
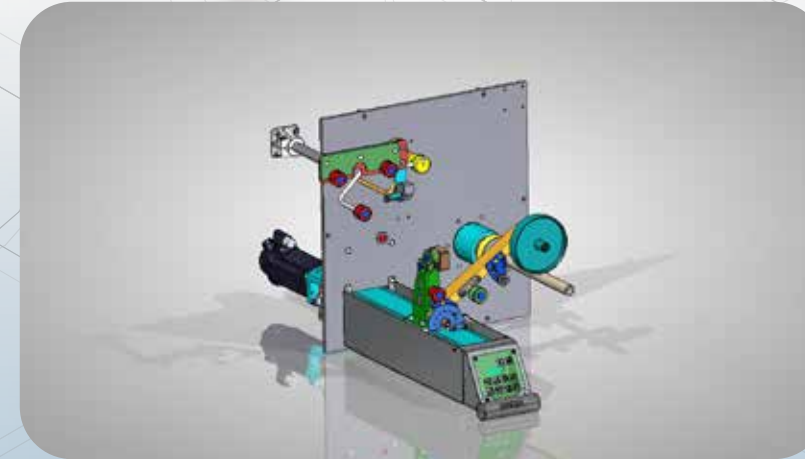
Struttura:

la linea è essenzialmente composta da 3 gruppi (-1 Svolgimento e taglio -2 Avvolgimento -3 Doctor machine) la cui disposizione permette il taglio di nastri ampi in strisce e di avvolgerli immediatamente dopo ed ininterrottamente su rocchetti o tubi.

Volete saperne di più? Scriveteci sul modulo del nostro sito (www.konia.it) oppure a konia@konia.it



LINEA DI TAGLIO E AVVOLGIMENTO CUTTING AND WINDING LINE



CUTTING AND WINDING LINE

The cutting and winding line is intended for cutting wide webs in stripes to be wound immediately after, and continuously, on small reels or tubes.

Designed and built to comply with the highest accuracy and performance standards of the banknote industry, it can be used not just for security threads or holograms, but in many of the applications that require cutting and winding. Being Konia specialized in the production of customized industrial machines, if the Customer's need is just to wind, for example at the end of a production line, the dedicated version of the line is available: winding machine. Given the modular design of the cutting and winding line, the winding machine uses exactly the same sophisticated technology; hence, it is able to wind, accurately and precisely, technological, delicate, innovative threads, wires and, more in general, all the similar products the industry might need available on small reels or tubes. Any examples? Carbon fiber, Kevlar, cotton, glass fiber, etc.

This line, as well as the winding machine, is even suitable for the use in sterile industrial environment, cause it doesn't use any hydraulic or other type of oil: it works using just power supply and compressed air, thus making it easy to run and virtually maintenance-free.

Main features and structure of the cutting and winding line

Maximum winding size:	250 mm (width)x 250mm (diametro)
Maximum winding width:	250 mm
Mechanical speed:	300 m/minute
Processing speed:	220 m/minute
Cutting centering:	± 0.04 mm
Cutting accuracy:	± 0.04 mm
Winding mode:	spire side by side or partially overlapped
Winding supports:	3" plastic, or impregnated cardboard, tube or HKV 160 – 200 – 250 commercial reel
Tube or reel maximum weight:	15 kg
Big reel width:	60+450 mm
Big reel maximum weight:	200 kg
Maximum number of stripes obtainable from the cutting step:	60
Data and parameter management:	every parameter can be set from the operator panel, as well as every data can be recorded through it

Structure:

the line is essentially composed of 3 groups (-1 Unwinding and cutting group -2 Winding group -3 Doctor machine) whose lay-out allows to cut wide webs in stripes and to wind them immediately after, and continuously, on reels or tubes.

Do you want to know more? Make an inquiry on our website form (www.konia.it) or email at konia@konia.it.

